

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na czwartek - 15 sierpnia 1991 r.

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

Wiadomości: 7.00, 8.00, 9.00, 10.00, 11.00, 12.00, 14.00
15.00, 16.00, 17.00, 18.00, 20.00, 22.00,
0.00, 1.00, 2.00, 3.00

3.00 6.00 Nuty i intymity

A-1

6.00 9.00 ^{REALIZATOR: K. NALCZAK} RADIO-ECHO - opr. i prow. P. Janicki

2R-1
ST-1

REKLAMA:

7.00 Dziennik BBC

7.35 Program dnia

8.00 Wiadomości (spiker)

w paśmie

7.30 9.00 (30") REKLAMA: STACJA (a'30")

^{REALIZATOR: M. FRISCHKE}
9.00 9.15 Wiadomości (autorskie)

9.15 13.00 "Z godziny na godzinę" - Powroty Polaków z ZSRR -
opr. i prow. Mirosław Rogalski

9.20 Lekcja języka angielskiego (BBC)

9.30 Przeboje non stop

REKLAMA:

10.00 Reportaż

10.45 Przeboje non stop

REKLAMA:

11.45 Dyskretny dziennik Adriana Mole'a - odc. 33
/powt./

REKLAMA:

12.00 Wiadomości (spiker)

12.05 Muzyka z naszego archiwum

REKLAMA:

13.00 14.00 STUDIO-WIEŚ - opr. i prow. A. Krystek

REKLAMA:

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 "Melodie na deser" - aud. M. Maniszewskiej

REKLAMA:

15.00 18.00 ^{REALIZATOR: M. FRISCHKE} "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. N. Krawczyk

15.00 Wiadomości (spiker)

REKLAMA:

REKLAMA:

17.00 Wiadomości (spiker)

17.05 Muzyka trzech pokoleń

18.00 18.30 Dziennik BBC

18.30 19.00 Relaks z muzyką

18.40 Dyskretny dziennik Adriana Mole'a - odc. 34

REKLAMA:

19.00 20.00 Na zdrowie - Yoga - cz.II - aud. P. Janickiego

REKLAMA:

20.00 20.15 Wiadomości (autorskie)

20.15 22.00 Wieczorne spotkania - Spotkanie z Wojciechem
Konikiewiczem - aud. B. Lewandowskiego

REKLAMA:

22.00 23.00 Magazyn BBC - retransmisja

23.00 3.00 Program nocny - ^{REALIZATOR: K. WALCZAK} prow. A. Roszak

0.00, 1.00, 2.00, 3.00 - Wiadomości

~~5.00 6.00 Noty i minuty~~