

265

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na środę - 30 września 1992 r.

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

2.00 - 5.00 Nuty i minuty

A-1

~~Wiadomości: 5.05, 6.00, 7.00, 8.00, 9.00, 10.00, 11.00,
12.00, 13.00, 14.00, 15.00, 16.00, 17.00,
18.00, 20.00, 22.00, 0.00, 1.00, 2.00~~

Realizator: M. Rzepa

5.00 9.00 RADIO-ECHO - opr. i prow. E. GRANDE

2R-1
st. 1

5.05 Wczoraj w kraju i na świecie

5.10 - 6.00 REKLAMA:

6.00 Wiadomości

6.05 - 7.00 REKLAMA:

6.30 Lekcja języka angielskiego /BBC/

7.00 Dziennik BBC - retransmisja →

7.15 - 8.00 REKLAMA: 4'30"
(4.55'30")

7.50 Program dnia

8.00 8.10 Wiadomości (autorskie)

2R-1
st. 1

8.10 8.15 Przegląd prasy regionalnej

8.15 - 9.00 REKLAMA: 9'
(8.51)

Realizator: M. Frischke

267

9.00 10.00 Z cyklu: "ZBLIŻENIA" - progr. publicyst. w opr.
w. SOBOCIŃSKIEGO "Podatek dochodowy"

ZR-1
St. 1

9.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

10.00 10.05 Wiadomości

ZR-1
St. 1

10.05 11.00 ROZMAITOŚCI MUZYCZNE - prow. R. LEWANDOWSKI

ZR-1
St. 1

10.45 STEFAN ŻEROMSKI "DZIENNIKI" - odc. 17/powt./

Wybór i opr. Andrzej MAĆKOWSKI czyta:

Józef JÓZEFczyk

- zap. wygłasza prowadzący -

10.58'30" REKLAMA: 1'30"

11.00 12.00 "WPÓŁ DO DNIA" - mag. w opr. G. RAKOWICZ i
K. ROGOZIŃSKIEGO

ZR-1
St. 1
Tornu

11.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

11.55 REKLAMA: 5'

12.00 12.05 Wiadomości

ZR-1
St. 1

12.05 13.00 Giełda bydgoska - program sponsorowany

ZR-1
St. 1

13.00 14.00 STUDIO WIEŚ - opr. i prow. A. KRYSZEK

ZR-1
St. 1

13.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

13.58 REKLAMA: 2'

269
ZR-1
St.1

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 Magazyn jazzowy - opr. i prow. M. JASIŃSKA

ZR-1
St.1

REKLAMA:

Realizator: W. Balc

15.00 17.00 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. D. TOMASZEWSKI

ZR-1
St.1

15.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

15.45 Przegląd prasy ogólnopolskiej

15.59'30" REKLAMA: 30"

16.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

16.58'30" REKLAMA: 1'30"

17.00 17.10 Wiadomości

ZR-1
St.1

17.10 18.00 Magazyn kulturalny - opr. M. MANISZEWSKA

ZR-1
St.1

REKLAMA:

18.00 18.30 Dzennik BBC - retransmisja

18.30 19.45 Quiz literacki - opr. i prow. E. DĄBSKA i
M. MANISZEWSKA

ZR-1
St.1

18.30 - 19.45 REKLAMA:

19.45 20.00 DOBRANOCKA - przyg.i wyk I. ŻELAŹNICKA

tasma

20.00 20.20 Wiadomości (autorskie)

27A

20.20 22.00 WIECZORNE SPOTKANIA... "Pod napięciem" - aud.
muz. R. LEWANDOWSKIEGO i J. WĘCŁAWKA

2R-1
st.1

REKLAMA:

21.45 STEFAN ŻEROMSKI "DZIENNIKI" 6 odc. 18
Wybór i opr. Andrzej MAĆKOWSKI czyta:
Józef JÓZEFczyk

- zap.wyglasza prowadzący -

22.00 23.00 Magazyn BBC - retransmisja →
Realizator: M. Worobiej

23.00 2.00 PROGRAM NOCNY - ~~Leonardem Cohenem~~ opr. i prow 2R-1
st.1
~~W. Pajdak~~ *Pajdak*

0.00, 1.00, 2.00 - Wiadomości (jednym zdaniem)

~~2.00 5.00 NUTY I MINUTY~~