

MA

Program radiowy Rozgłośni Pomorskiej

na poniedziałek - 14 września 1992 r.

UKF - 72,62 MHz STEREOFONICZNY

Wiadomości: 5.05, 6.00, 7.00, 8.00, 9.00, 10.00, 11.00,
12.00, 13.00, 14.00, 15.00, 16.00, 17.00,
18.00, 20.00, 22.00, 0.00, 1.00, 2.00

REALIZATOR: A. Rzepa

5.00 9.00 RADIO-ECHO - opr. i prow. M. ROGALSKI

5.05 Wczoraj w kraju i na świecie

5.10 - 6.00 REKLAMA3

6.00 Wiadomości

6.05 - 7.00 REKLAMA:

6.30 Lekcja języka angielskiego /BBC/

7.00 Dziennik BBC - retransmisja

7.15 - 8.00 REKLAMA: *5'30"*
17.54.30/

7.50 Program dnia

8.00 8.10 Wiadomości (autorskie)

8.10 8.15 Przegląd prasy regionalnej

8.15 - 9.00 REKLAMA: *12'*
18.48/

REALIZATOR: M. FRISCHKE

197

9.00 10.00 Echa wydarzeń tygodnia. Oprac. i prow. A. WALKOWIAK

9.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

10.00 10.05 Wiadomości

10.05 11.00 ROZMAITOŚCI MUZYCZNE - prow. A. ROSZAK

10.45 STEFAN ŻEROMSKI "DZIENNIKI" - odc. 5/powt./

Wybór i opr. Andrzej MAĆKOWSKI czyta:

Józef JÓZEFCZYK

- zap. wygłasza prowadzący -

10.57³⁰" REKLAMA: 2³⁰"

11.00 12.00 "WPÓŁ DO DNIA" - mag. w opr. D. MACIEJEWSKIEJ

i K. ROGOZIŃSKIEGO

11.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

11.56 REKLAMA: 4'

12.00 12.05 Wiadomości

12.05 13.00 Magazyn HOSSA - program sponsorowany

13.00 14.00 STUDIO WIEŚ - opr. i prow. A. KRYSZEK

13.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

13.58 REKLAMA: 2'

14.00 14.15 Wiadomości (autorskie)

14.15 15.00 Rock po polsku - mag. muz. J. PIETRASA

REKLAMA:

REALIZATOR: *V. BAK*

15.00 17.00 "POPOŁUDNIE Z NAMI" - opr. i prow. P. JANICKI

15.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

15.45 Przegląd prasy ogólnopolskiej

REKLAMA:

16.00 Wiadomości (jednym zdaniem)

16.55 REKLAMA: 30"

17.00 17.10 Wiadomości

17.10 18.00 Magazyn ekologiczny - opr. i prow. P. JANICKI

REKLAMA:

18.00 18.30 Dziennik BBC - retransmisja

18.30 19.45 Śledztwo prowadzą słuchacze - aud. prow.

R. GIEDROJĆ

18.30 - 19.45 REKLAMA:

19.45 20.00 DOBRANOCKA - przyg. i wyk. I. ŻELAŹNICKA

20.00 20.20 Wiadomości (autorskie)

20.20 22.00 WIECZORNE SPOTKANIA... Alternatywa muzyczna -

aud. P. TURSKIEGO

REKLAMA:

21.45 STEFAN ŻEROMSKI "DZIENNIKI" - odc. 6

Wybór i opr. Andrzej MAĆKOWSKI czyta:

Józef JÓZEFczyk

- zapowiedź wygłasza

prowadzący -

22.00 23.00 Magazyn BBC - retransmisja

REALIZATOR: M. SOBOCIŃSKI

23.00 2.00 PROGRAM NOCNY - opr. i prow. W. SOBOCIŃSKI

i R. JASIŃSKI

0.00, 1.00, 2.00 - Wiadomości (jednym zdaniem)

^y
2.00 5.00 NUTY I MINUTY