

112  
Program radiowy na 20 listopada 1969- czwartek - /lok/  
-----

- 8.15 Program dnia
- 8.20 ✓ Melodie na organach Hammonda
- 12.25 ✓ Reportaż Urszuli Łączkowskiej p.t. "Wizyta u starszej pani"
- 12.45 ✓ Gra zespołu instrumentalny Domu Kultury Dzieci i Młodzieży w Bydgoszczy
- 16.19 ✓ Audycja dla wojska "Kompania, spocznij!". Opracowanie - Zbigniew Pilecki
- 16.30 ✓ Radioreklama ✓
- 16.40 ✓ Opowiadanie Władysława Dunarowskiego p.t. "Zapomniano o wianku" ✓
- 17.00 ✓ Bydgoskie Radio-Echo
- 17.10 ✓ Rewia orkiestr i solistów - UKF
- 17.45 ✓ Kwadrans z dreszczykiem, Mikrosluchowisko Jerzego Sulimy-Kamińskiego i Zdzisława Prussa p.t. "Światło na schodach"-  
- UKF ✓
- 18.00 ✓ Muzyczne a...b...c... - audycja Teresy de Laveaux - UKF ✓